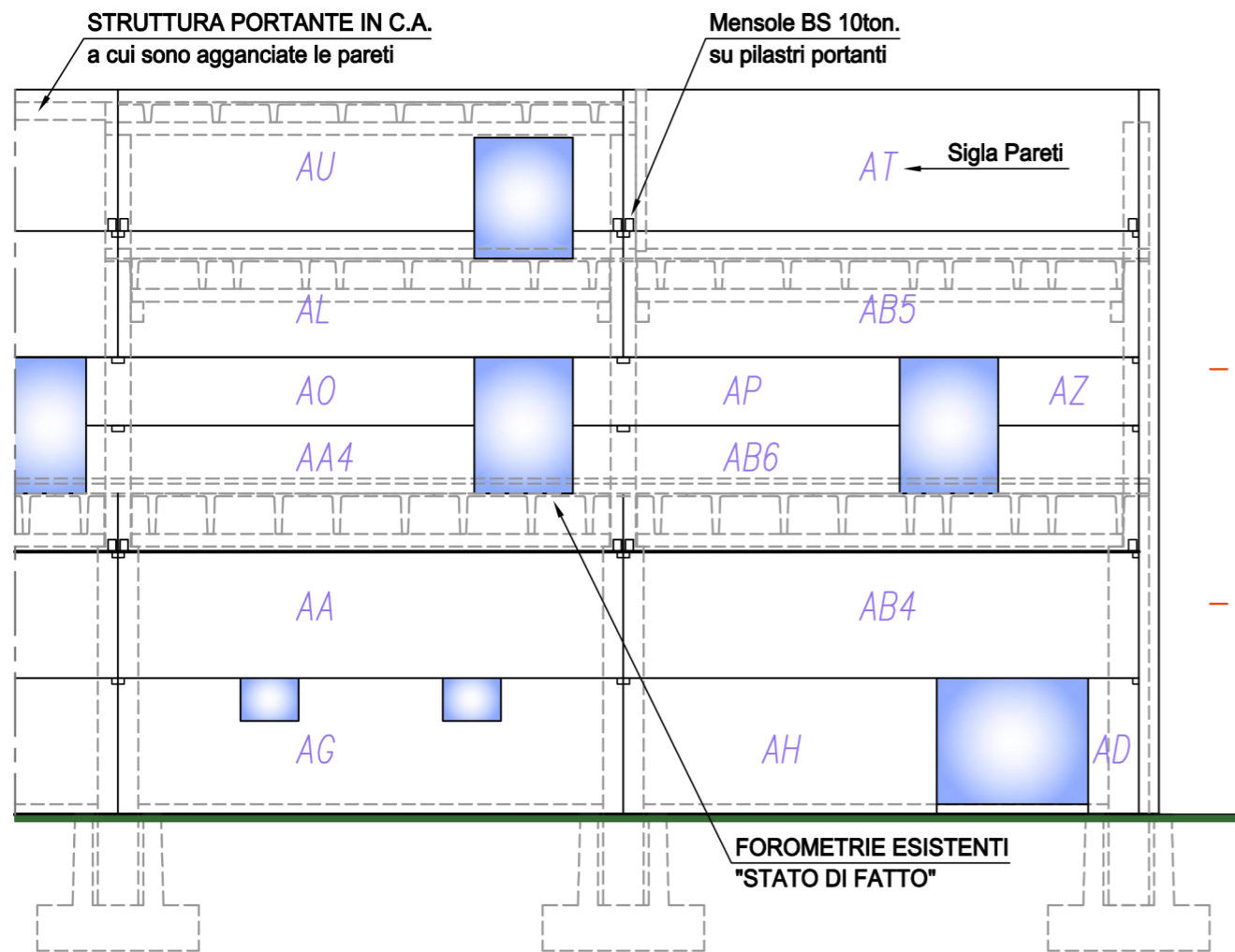
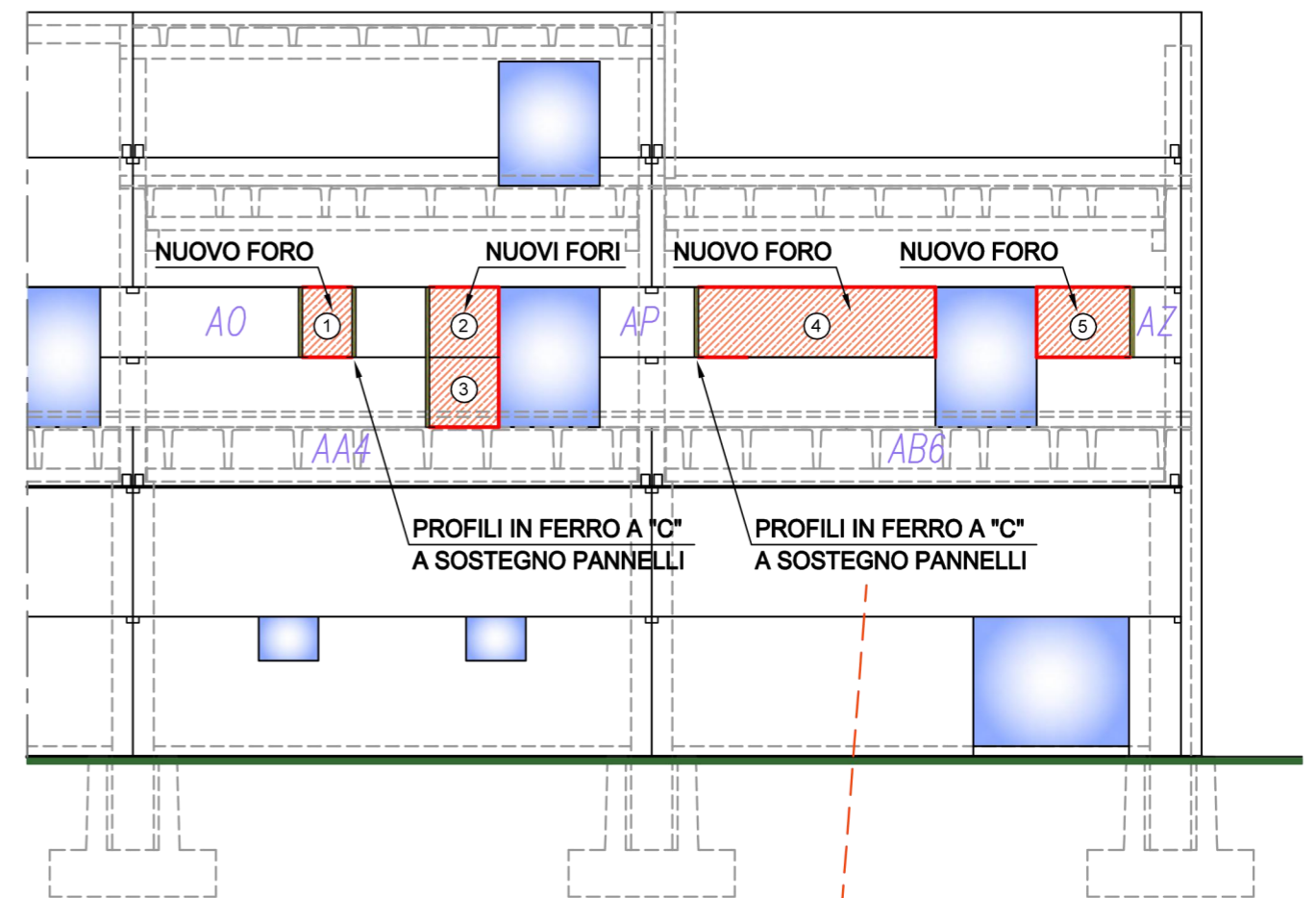


STATO DI FATTO



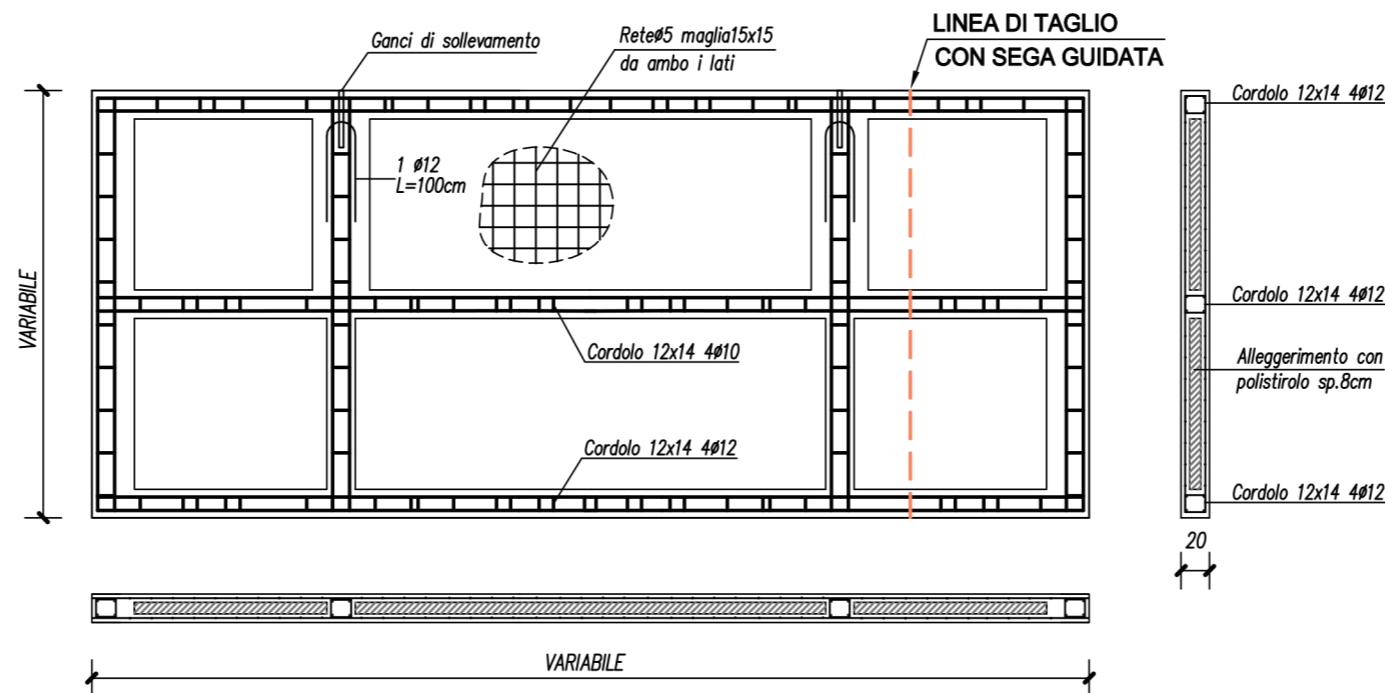
STATO DI PROGETTO VARIAZIONE FOROMETRIE



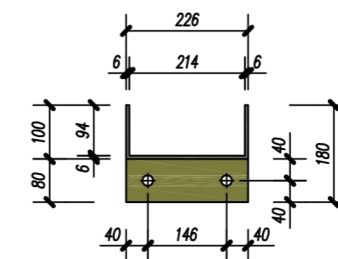
ELENCO FASI DELLE LAVORAZIONI:

- 1) ANALISI STATO DI FATTO E CONFRONTO CON STATO DI PROGETTO, VERIFICA SINGOLI ELEMENTI
- 2) PROGETTAZIONE OPERA E DIMENSIONAMENTI DI TUTTE LE STRUTTURE NECESSARIE
- 3) CANTIERIZZAZIONE, MESSA IN SICUREZZA
- 4) SMONTAGGIO SERRAMENTI ESISTENTI
- 6) TRACCIAMENTO NUOVI FORI ED ESECUZIONE TAGLI CON SEGA GUIDATA A DISCO DIAMANTATO
- 7) SMONTAGGIO CON CAMION GRU, CARICO E TRASPORTO IN DISCARICA DELLE PARTI RIMOSSE
- 8) INSERIMENTO DEI TELAI IN ACCIAIO ZINCATO (PRECEDENTEMENTE REALIZZATI) A SOSTEGNO PANNELLI SUPERIORI E NUOVE PARETI INTERMEDIE

ARMATURA TIPO PARETI SP.CM.20 ALLEGERITE



PROFILO IN FERRO A "C" SALDATO CON PIATTI A SOSTEGNO PANNELLI



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
ACCIAIO tipo:	S275J
ZINCATURA	ELETTROLITICA
SALDATURA	
t1 =	sp. min
b =	t1
a =	0.7b

